



1061
1063
1064
1065
1066
1067



Multi Reparos
para Válvulas de Descarga

Marca: Oriente* - Oriente Super* - Primor*
Bitolas: 40 mm e 45 mm

01



02

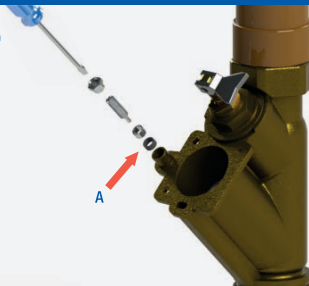


03



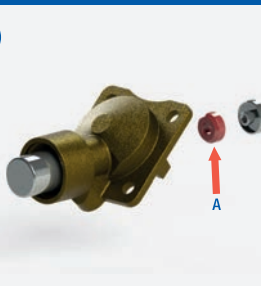
Retire o êmbolo de seu interior.

04



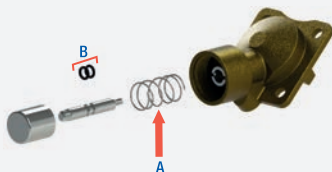
Retire o parafuso injetor com o auxílio de uma chave de fenda. Substitua a guarnição do injetor (A) pela que acompanha o kit Multi Reparos.

05



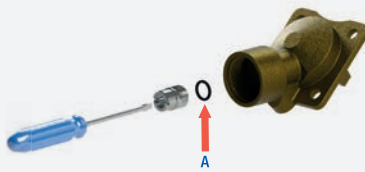
Retire o vedante do acionador (A) e substitua pelo que acompanha o kit Multi Reparos de acordo com o tamanho e modelo.

06



Retire o restante do acionador juntamente com a mola (A). Substitua os vedantes do eixo (B) e uso o lubrificante. Faça a troca da mola do acionador presente também no kit.

07



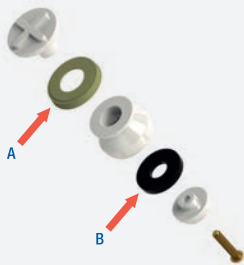
Retire a bucha da tampa frontal com o auxílio de uma chave de fenda e substitua o vedante (A). Certifique-se que o seu alojamento esteja limpo de vedações antigas e detritos. Recoloque a mesma.

08



Retire a guarnição da tampa frontal (A) antiga e a substitua pela que acompanha o kit Multi Reparos de acordo com o tamanho e modelo.

09



Substitua a guarnição do êmbolo (A) e o vedante (B) pelos que acompanham o kit Multi Reparos.

10



Lubrifique a guarnição do êmbolo (A) com o lubrificante que acompanha o kit.

11



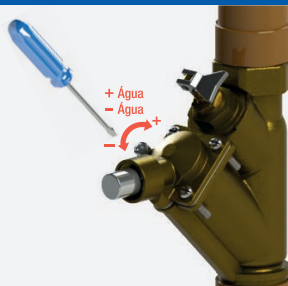
Faça o polimento no interior da válvula com a lixa que acompanha o kit. Limpe com um tecido e depois passe o lubrificante de silicone que acompanha o kit.

12



Recoloque o êmbolo, a guarnição da tampa e a tampa frontal.

13



Recoloque o parafuso injetor e regule o tempo de descarga (sentido **horário** fecha mais devagar e sentido **anti-horário** fecha mais rápido). Nunca deixe o parafuso totalmente fechado.

14



Abra o registro integrado da válvula e/ou do banheiro e reposicione o acabamento.

Procedimento para Furação da Guarnição do Êmbolo

a) Com o auxílio de um objeto pontiagudo com espessura aproximada de 1 mm (Agulha por exemplo), faça um furo a exemplo da figura ao lado.

Importante: é aconselhável esquentar a ponta deste objeto para que o furo se mantenha aberto.

b) Certifique-se que o objeto pontiagudo transpasse toda a guarnição para garantir a abertura.

Nota: Caso o tempo de descarga ainda fique demorado ou lento para o fechamento, pode-se repetir o procedimento de furação em outra parte da guarnição obedecendo o mesmo perímetro.



Este procedimento serve somente para válvulas que não possuem regulador externo (parafuso injetor).



CENSI IND. DE PRODUTOS HIDROSSANITÁRIOS LTDA.
Rua Bahia, 4253 - Salto Weissbach
89032-000 - Blumenau - SC
Indústria Brasileira - CNPJ: 02.308.456/0001-49
sacc@censi.com.br - Fone: 47 3331 0500
www.censi.com.br

1011003 - Imp. 03/15